

ジェネシスフロア[®] CATALOG



スノーピーク オペレーションコアHQ2 エントランス ジェネシスフロア菊仕様

世界の産業床は、進化し続けています

有限会社リテック

ジェネシスフロア®に込める私たちの願い

私たちは、過去50年間改善しなかった日本の産業床を革新的に変えます。

ジェネシスフロア®は、長期間に渡って維持できます。

従来の塗り床や無機床にくらべ、トータルコストを最大8割削減できます。
工場内のレイアウト変更や維持管理による床改修が不要になり、1回の施工で、工場解体まで運用が可能になります。

競争が激化するグローバル経済の時代、私たちは産業床の本質的な問題解決に道をつけ、インダストリー4.0時代に求められる産業床を実現し、日本の発展に貢献したいと願っています。

ジェネシスフロア®の特徴

1.塗装

今までの強化剤では、表面に塗装が困難でしたが、ナノテクにより塗装、ラインテープの接着が可能です。

2.防汚

タイヤ痕などが付きません。
1㎡以内のテスト施工を無償で実施しています。

3.防滑

今までの強化剤では、経年利用で車両のスベリが発生しますが、マイクロノンスリップにより、スベリが発生しません。

4.着色

着色時にハードナー処理も同時に行います。マイクロコーティングタイプとスケルトンタイプ(下地コンクリートが透けて見える)の2種類があります。

5.硬さ

表面硬度は、モース硬度7(鉄板がモース硬度6)。普通コンクリート床(20N)を面として硬くし、耐久性に優れた産業床になります。

ジェネシスフロア®の利用分野

製造分野



商業分野



物流交通分野



改修



コンクート強化剤 ジェネシスハードナー

■ジェネシスハードナー



倉庫など液体汚染のない環境で使用します。

■ジェネシスハードナー耐油



耐油を強化した強化剤です。油環境で使用します。

特徴

- 摩耗、タイヤ痕への最高の抵抗力
- 耐久性 – 1回の施工で20年以上利用可能
- 速乾性 – 60分で通行を再開
- 環境に対して安全 – VOC (0g/L)
- 白華（エフロレッセンス）を生じにくい
- 食品との偶発的接触用途に米国農務省承認済

注意点

○飛散した機械油などは時間の経過に応じてシミとして残ります。液体汚染環境には耐油仕様を推奨します。

コンクート強化剤の世代とは

世 代	内 容
第1世代	約100年前に存在したマグネシウム系主体の強化剤。文献があまり存在しないため詳細は不明。
第2世代	約65年前に開発された「結晶構造」が発現する強化剤。今の日本で主流となっている。
第3世代	約25年前に開発された「非晶質構造」を発現する強化剤。ジェネシスフロア®は、第3世代製品。第2世代強化剤の問題点を解決するために開発された。現在、最先端の強化剤で、欧米では第3世代に移行中。

製品案内

着色強化剤 ジェネシスカラーハードナー

■カラーハードナー S 1



着色と強化を同時に行います。
耐UV製品です。

■S1 色見本

m1	m2	m3
m4	m5	m6

■カラーハードナー S 2



着色と強化を同時に行います。
耐UV製品です。

■S2 色見本

k1	K2	k3	k4
k5	k6	k7	k8
k9	k10	k11	k12

製品概要
マイクロコーティングタイプで、着色すると下地コンクリートと一体化します。下地コンクリートは見えなくなり、塗装したイメージになります。剥がれ割れなどは発生せず、着色時にコンクリート表面も強化されます。欠点は、完成した床表面の見え方が従来のエポキシ塗料のような光った面にならないことです。着色無機材のような色ムラが発生することもあり、見た目に魅力がありません。

製品概要
スケルトンタイプで、着色すると下地コンクリートと一体化し、下地コンクリートが透けて見え、クラックなどはそのまま見えることになります。割れ、剥がれなどは発生せず、着色時にコンクリート表面も強化されます。欠点は、クラックに色材が集まりクラック模様が強調されることです。

表面保護材 ジェネシスガード

製品概要
ジェネシスガードは、液体汚染物からコンクリートを保護する透明保護コート剤です。その深く豊かな仕上げの質感は、内外装の打ち放しコンクリート、天然石、石造りの外装などの天然色を引き立て、着色された表面の色合いを高めます。ジェネシスガードの先進的なリチウム利用技術は、表面に不溶性の永久的な結合を形成し、剥がれたり、めくれたりすることがなく、紫外線に強い「マイクロ表面層」を作り出します。唯一の欠点は、フォークリフトなど車両の通行が多い場所では、約2年毎に再塗布が必要になることです。歩行利用では、20年から30年は再塗布の必要はありません。

■ J -Guard 30



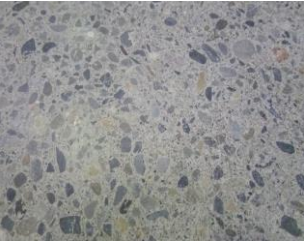
/内装用
/高光沢
/12時間硬化
/保護機能

■ J -Guard 50



/内装用
/サテン調
/36時間硬化
/保護機能

■ J -Guard EXT



/外装用
/艶消し
/1時間硬化
/保護機能

■ J -Guard Seal



/内外装用
/外観変化なし
/1時間硬化
/撥水、撥油機能
/再塗布不要

ご採用におけるジェネシスハードナー製品基本情報

項 目	内 容
施工時期	コンクリート打設日から20日以降
コンクリート圧縮強度	20 N/mm ² 以上
施工気温	最大55℃ 最低1.5℃
塗布量 床面	新設 13 m ² /1L 改修 8 m ² /1L
塗布量 壁面	新設 13 m ² /1L 改修 8 m ² /1L
浸透深さ	3～5 mm
P H	11
ラインなどの塗装の時期	ジェネシスフロア施工後14日から4か月以内
開放時間について	施工完了から、歩行は1時間後、車両は2時間後から可能
揮発性有機化合物 VOC	0%（米国 ASTM） J I S F☆☆☆☆同等
食品取扱施設での使用	米国農務省USDA認可（HACCP対応工場などで使用可能）
医薬品加工施設での使用	米国農務省USDA認可（薬品工場・保管場所などで使用可能）
橋梁コンクリート塩害防止保護	米国高速道路共同研究計画=NCHRP No.244基準に適合
解体・産廃処理	普通のコンクリートと同等で分離解体不要。リサイクル処理も可能

- *ジェネシスフロア®では、仕上げられたコンクリートスラブ表面において、吸水することが絶対条件となります。スラブ仕上げ方法は、騎乗式機械鍍普通仕上げをご推奨いたします。
- *ジェネシスフロア®の品質は、スラブ仕上げ品質に依存します。下記の汚染要素にご注意願います。
外観要素＝コンクリートこぼれ
浸透汚染要素＝釘などのさび汁、墨、養生ベニアの灰汁、オイル、バッテリー液

ジェネシスフロア®試験データ

滑り抵抗性(CSR)試験				耐摩耗試験			
試験面の状態→	乾燥	湿潤	安全基準値		塗布	未塗布	結果
ジェネシスハードナー 150 番仕上げ	0.68	0.64	0.4以上	摩耗質量(g)	2. 2 1 g	19. 2 6 g	8 倍以上の 摩耗抵抗性
ジェネシスハードナー 800 番仕上げ	0.48	0.43		厚さ減少量(mm)	0. 5 2 m/m	4. 3 0 m/m	
ジェネシスハードナー 3000 番仕上げ	0.45	0.42		試験方法 [JIS K 7204]に準拠するテーバー型試験機により摩耗輪H-22、荷重1000g、回転数1000回転にて摩耗質量(g)、厚さ減少量(mm)を測定した。			

試験実施：日本道路（株） 関東試験所

ジェネシスフロア®全体仕様

菊 【 きく 】



削り深さ 3 mm 研ぎ出し鏡面仕上げ

蘭 【 らん 】



削り深さ 2 mm 研ぎ出し鏡面仕上げ

骨材を研ぎ出し鏡面仕上げ

デザイン性の高い、表情豊かな床を作ります。硬い骨材により、耐荷重床にも応用できます。床は滑らかに磨かれ、光沢のある表面が床を掃除しやすくし、さらに光が気持ちよく反映されます。商業施設などでのご利用が多い仕様です。

磨き鏡面仕上げ(レイトンス除去のみ)

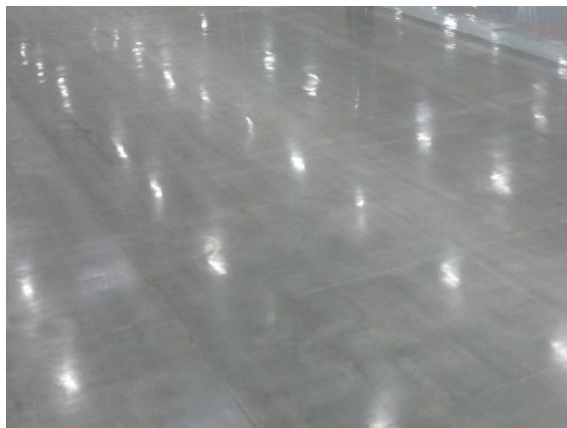
レイトンスを除去し、磨き工程により、安価で光沢のある床を創ります。産業床で、最も一般的な床です。床は滑らかに磨かれ、光沢のある表面が床を掃除しやすくし、かつフォークリフトのタイヤ痕や、摩耗に強い抵抗があります。さらに、降り注ぐ光が気持ちよく床面に反映されます。

椿 【 つばき 】



削り深さ 1 mm 研ぎ出し鏡面仕上げ

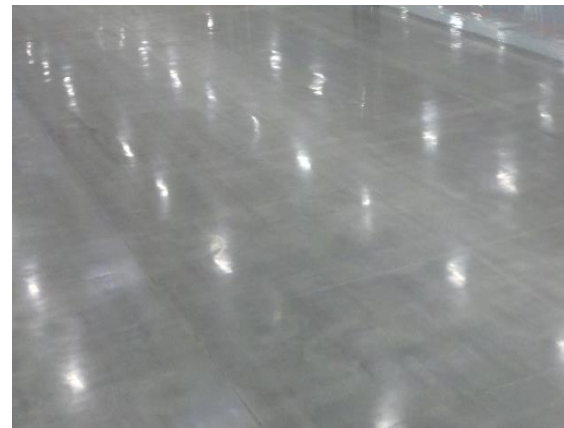
桜 (さくら)



レイトンス除去 磨き鏡面仕上げ

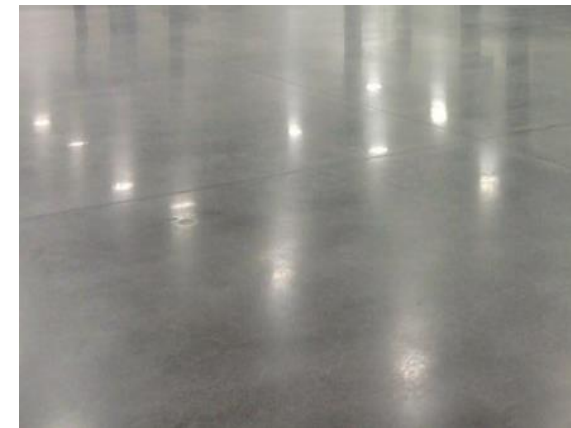
ジェネシスフロア®物流センター 桜 仕様

桜 (さくら) 1500番~3000番



レイトンス除去全面 磨き鏡面仕上げ

桜 (さくら) 800番



レイトンス除去全面 磨き仕上げ

物流センター 桜 仕様は

大面積の床に対応するために開発されました。レイトンス除去のみで躯体を削らない工法です。そのため、低価格を実現しています。

100番仕様は部分レイトンス除去(汚れ部)ハードナー塗布で完了します。

200番仕様は全面レイトンス除去、ハードナー塗布で完了します。

800番仕様は全面レイトンス除去、ハードナー塗布、800番までの磨き、清掃で完了します。

1500番、3000番の仕様もそれぞれの番手まで磨き上げます。

リテックのジェネシスフロアは、強化剤床磨きの世界で最も低価格を実現しています。

桜 (さくら) 200番



レイトンス除去全面 磨きなし

桜 (さくら) 100番



レイトンス除去汚れ部分のみ 磨きなし

※ジェネシスフロア® 防滑仕様 ショットブラストによる防滑処理もございます。

事例案内

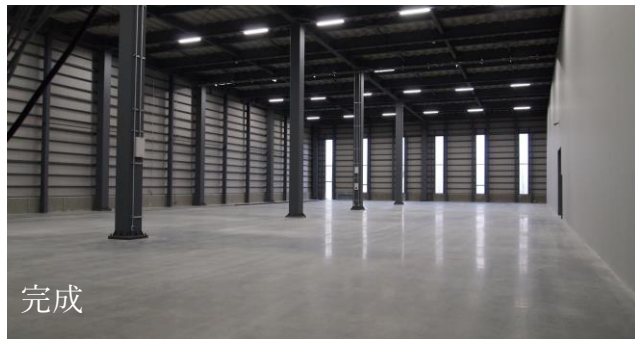
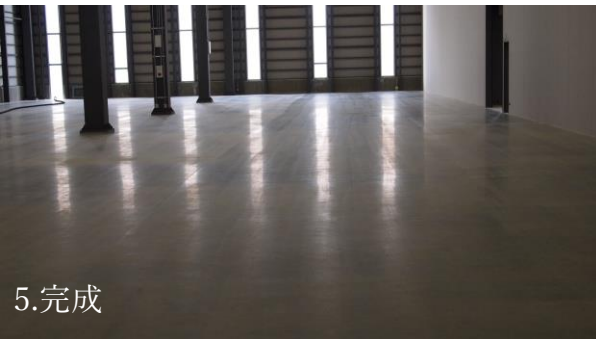
工事概要

建物名称 : スノーピーク オペレーションコアHQ2
建築主 : 株式会社スノーピーク
所在地 : 新潟県見附市新幸町 5 - 8
設計・監理 : 清水建設株式会社北陸支店一級建築士事務所
施工 : 清水建設株式会社北陸支店
工期 : 平成 28 年 8 月 1 日 ~ 平成 29 年 2 月 20 日

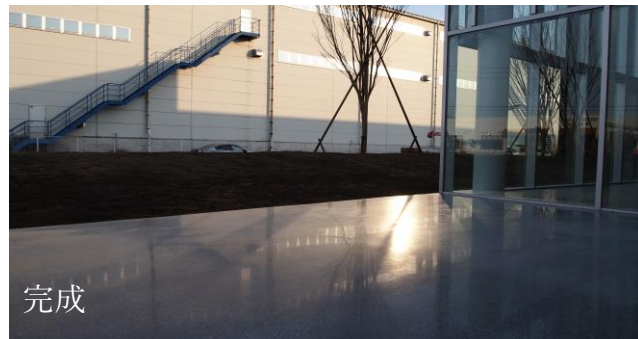
建物用途 : 工場
面積 : 延床面積 10,281.93 m²
構造 : 鉄骨造
階数 : 地 上 2 階

床仕様 : ジェネシスフロア® 桜(倉庫他)
: ジェネシスフロア® 菊(エントランス)

ジェネシスフロア® 桜(倉庫他) 作業工程



ジェネシスフロア® 菊(エントランス) 作業工程



事例案内

工事概要

元請名 : 鹿島建設株式会社
工事名 : 三井製糖(株)岡山事業所 物流倉庫新築工事
仕 様 : ジェネシスフロア®物流センター 桜 200番仕上
数 量 : 30000㎡
工 期 : 2016年3月から6月

桜仕様 200番仕上 作業工程



1.レイタンス除去



1.レイタンス除去2



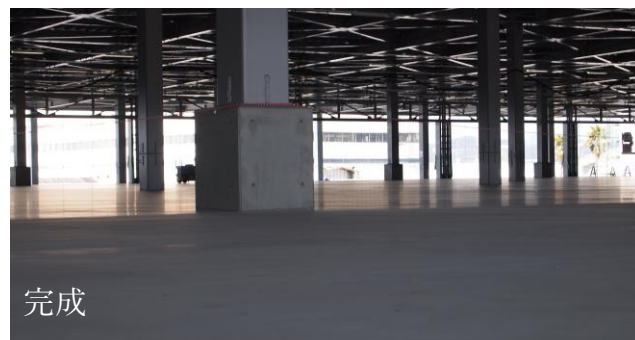
2.清掃



3.ハードナー塗布



4.完成



完成

その他完成工事写真



内藤建設 機材センター 改修工事



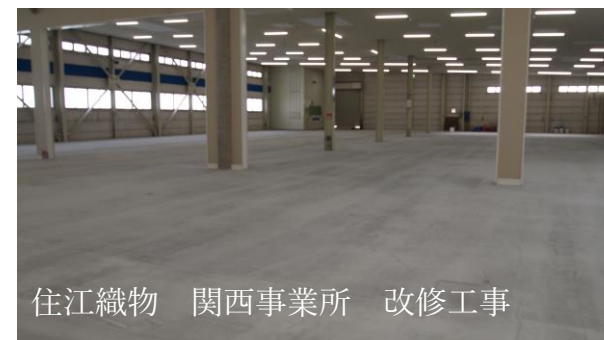
アサヒフォージ 第一工場 新設工事



オーケーストア港北店
駐車場ノンスリップ仕上げ



可児消防署 改修工事



住江織物 関西事業所 改修工事



倉敷化工 岡山工場 塗布工事

機械案内

リテック表面処理工法 (RSP工法) とは

RSP工法 (リテック表面処理工法)とは
下記の機械を組み合わせで最適な表面処理を実現するものです。

- 切削機：縦回転の超硬カッターによる切削
- 研磨機：水平回転のダイヤモンドによる研磨
- 研掃機：鉄球の投射による粗面化
- 剥離機：特殊鋼板による「めくり」
- 集塵機：中圧大風量による粉塵飛散防止

ジェネシスフロア®施工では本工法により、高品質でスピード感ある工事を実現します。



切削機と研磨機による劣化コンクリート表層除去研磨 工事風景

コンクリート表面処理機の構成

研磨機	切削機	研掃機	剥離機	集塵機
ダイヤモンドを取り付け水平回転で床面を研磨します。	ドラム超硬チップにより縦回転で床面を削ります。	鋼球の投射によりコンクリート表面を粗面化します。	特殊鋼薄板によりウレタンなど軟質床材を剥ぎ取ります。	研磨機などとダクトホースで接続しガラの回収をします。

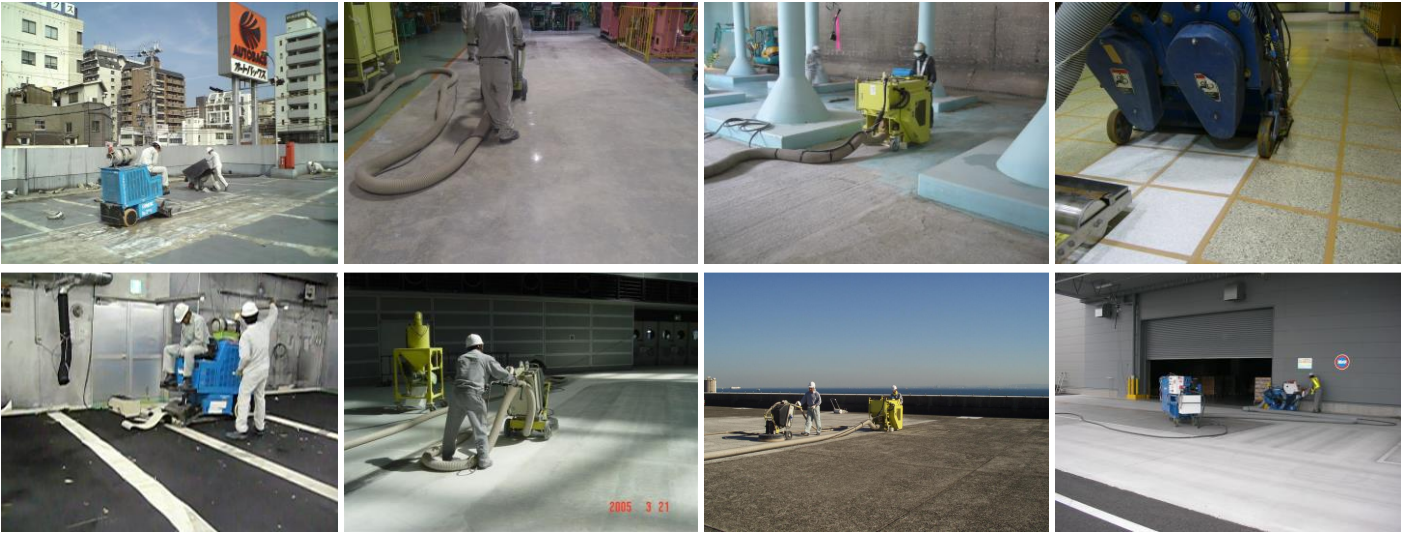
研磨機によるジェネシスフロア®改修工程



RSP工法 分野別処理内容

ジェネシスフロア®	建築・土木	体育施設
各種塗膜除去	経年劣化コンクリート切削	プール鋼板下地塗料除去
磨きダイヤモンド研磨	コンクリートレベルダウン	プール底板モルタル除去
	凍害劣化部除去	プールサイドウレタン除去
	水分劣化部除去	テニスコートウレタン除去
塗床	段差修正	
エポキシ除去	コテ波修正	張床
弾性エポキシ除去	こぼれ研磨	樹脂タイル除去
ウレタン除去		接着材除去
平坦化コンクリート切削	道路	
コンクリート表面目粗し	道路ニート材除去	その他下地処理
	道路標示材除去	コンクリート新設・既設鏡面研磨
防水		既設コンクリート表面強化研磨
シート防水材除去	張床	コンクリート表面ノンスリップ
塗膜防水材除去	樹脂タイル除去	凸部アスファルト切削
駐車場硬質ウレタン除去	接着材除去	鋼板一種ケレン
目地起伏部平坦化切削		

RSP工法 機械別施工風景写真



We are all looking for the best future.

インダストリー4.0時代の産業床を拓く

最先端の技術革新を究め、安全で美しく清潔な新時代の床環境を創造します。

ご挨拶

私たちは創業以来、産業床の表面処理を通して、多くのお客様より得た信頼のもとに事業を展開してまいりました。

床表面の処理ニーズに鋭敏に応え、常により良い工法を模索し、最先端の技術を追求し続ける――。そうして培われた社風と技術は、私たちの大切な財産であり、事業基盤を支え、新たな時代の要請に応える力となっています。

競争が激化するグローバル経済の時代、私たちは、産業床の本質的な問題解決に道をつけ、インダストリー4.0時代に求められる産業床を実現し、日本の発展に貢献したいと願っています。



代表取締役
森山 二郎

企業理念

新しい「産業床」を提案し、調和ある社会の発展に貢献する。

私たちの目標

- お客様に信頼される会社を創造する。
- 問題解決を通して、人間力・技術力を磨く会社を創造する。
- 社員が、人生をかけるに値する会社を創造する。

私たちの行動原則(心得・作法)

- 問題は、個と全体が成長するための介在と受けとめます。
- 心の交流、報告、連絡、相談、共有を大切にします。
- 明日から実行できるスモールステップを大切にします。
- 「計画―実行―評価」のサイクルを回し、智慧を蓄積します。



沿革

1994年	5月	有限会社として岐阜市に会社設立。
1995年	5月	世界初の自走式ミリ単位小型切削機を開発、業務運用開始。
1998年	8月	集じん機自動ガラ袋詰装置開発により、無粉塵施工システム運用開始。
2008年	9月	非固定式壁面塗膜除去機開発、運用開始。
2010年	6月	米国浸透性コンクリート強化剤メーカーと取引契約を締結。
2011年	8月	理化学研究所より、「SPring-8」完成で感謝状を受ける。
2011年	10月	住友商事神保町ビルの外壁研出し仕上げを担当。
2013年	12月	「こだたき」研磨機開発、運用開始。
2014年	12月	改修アスコン下地テニスコート塗膜除去工法開発(アスコン下地を傷めない塗膜撤去工法)運用開始。
2016年	1月	テニスコート改修工事用、既存床材(アスベスト含有)分離撤去工法開発、運用開始。
2016年	3月	鹿島建設 三井製糖(株)岡山事業所物流倉庫新築工事。ジェネシスフロア®桜 200番仕上 30000㎡
2016年	9月	大和ライフネクスト 住江織物関西事業所物流倉庫 ジェネシスフロア®椿 3,900㎡
2016年	11月	佐伯建設工業 アサヒフォージ 第二工場 ジェネシスフロア®桜 3000番仕上 1000㎡
2017年	1月	清水建設 スノーピーク オペレーションコアHQ2 ジェネシスフロア® 桜(倉庫他) 6700㎡
2017年	2月	清水建設 スノーピーク オペレーションコアHQ2 ジェネシスフロア® 菊(エントランス)250㎡

会社概要

商号	有限会社リテック
代表者名	森山 二郎
資本金	500万円
取引銀行	十六銀行・大垣共立銀行
設立年月	1994年5月
建設業許可	岐阜県知事 (般-27) 第101555号
建設業の種類	とび・土工 塗装工事
社員数	12名(平成29年3月現在)
協力会社	8社(平成29年3月現在)

業務内容

第3世代浸透性コンクリート強化剤(ジェネシスフロア)による新しい産業床をご提案しています。また、下記の機械を使用し、あらゆる産業床の表面処理を実施しています。



剥離機



研磨機



研掃機



切削機

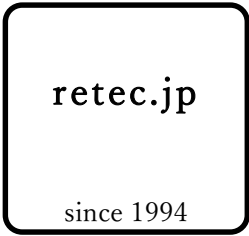
実績案内

■ジェネシスフロア 施工実績

年度	元請	受注先	お客様	仕様	数量/㎡	区分
2017年10月	大和ハウス工業㈱	㈱住ゴム産業	岡山DPL物流センター	桜 #800仕上げ	12,722	新設
2017年9月	㈱住ゴム産業	㈱住ゴム産業	住友ゴム工業 岡山テストコース	椿 #3000仕上げ	443	改修
2017年9月	㈱楠本建設㈱	㈱住ゴム産業	オートリブ ㈱ 広島事業所	椿 #800仕上げ	780	改修
2017年9月	アイシン開発	㈱奈良商店	アイシエイダブリュ本社 第二工場	蘭 #3000仕上げ	1,260	改修
2017年8月	菱重興産	㈱住ゴム産業	三菱重工 広島製作所	塗布	454	改修
2017年8月	㈱楠本建設㈱	㈱住ゴム産業	オートリブ ㈱ 広島事業所	椿 #800仕上げ	800	改修
2017年8月	泰成工業	泰成工業	豊田自動織機 刈谷工場	塗布	180	改修
2017年8月	アイシン開発	㈱奈良商店	アイシエイダブリュ本社 第二工場	蘭 #3000仕上げ	700	改修
2017年7月	アイシン開発	㈱奈良商店	アイシエイダブリュ本社 第二工場	蘭 #3000仕上げ	840	改修
2017年6月	池田興業㈱	㈱住ゴム産業	池田興業㈱真庭支店新築工事	桜 #3000仕上げ	3,000	新設
2017年6月	㈱楠本建設㈱	㈱住ゴム産業	オートリブ ㈱ 第四工場	椿 #800仕上げ	900	改修
2017年6月	アイシン開発	㈱奈良商店	アイシエイダブリュ本社 第二工場	蘭 #3000仕上げ	620	改修
2017年5月	㈱楠本建設㈱	㈱住ゴム産業	オートリブ ㈱ 広島事業所	椿 #800仕上げ	1,198	改修
2017年5月	大和ライフNE	大和ライフNE	住江織物㈱ 大阪事業所	椿 #800仕上げ	122	改修
2017年4月	菱重興産	㈱住ゴム産業	三菱重工 広島製作所	塗布	600	改修
2017年4月	佐伯建設工業	㈱油久	アサヒフォージ 第二工場	桜 #3000仕上げ	150	改修
2017年4月	アイシン開発	㈱奈良商店	アイシエイダブリュ本社 第二工場	蘭 #3000仕上げ	320	改修
2017年3月	アイシン開発	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ 本社工場	蘭 #3000仕上げ	250	改修
2017年2月	清水建設	新日建業	スノーピーク オペレーションコアHQ2	エントランス 菊	260	新設
2017年1月	清水建設	新日建業	スノーピーク オペレーションコアHQ2	物流倉庫 桜	6,700	新設
2017年1月	菱重興産	㈱住ゴム産業	三菱ふそうトラック・バス 広島	椿 #800仕上げ	280	改修
2016年11月	佐伯建設工業	佐伯建設工業	アサヒフォージ 第二工場	桜 #3000仕上げ	1,000	新設
2016年10月	リテック	リテック	内藤建設 機材センター	椿 #3000仕上げ	500	新設
2016年9月	大和ライフNE	大和ライフNE	住江織物 物流倉庫	椿 #100仕上げ	3,900	改修
2016年7月	菱重興産	㈱住ゴム産業	三菱重工 観音工場	塗布	800	改修
2016年7月	日成ビルド工業	豊岡グリーンホテル	駐車場通路	桜 #100仕上げ	400	改修
2016年6月	㈱住ゴム産業	㈱住ゴム産業	ワイテック 中野工場	椿 #800仕上げ	150	改修
2016年6月	㈱住ゴム産業	㈱住ゴム産業	日本製鋼所 広島製作所	工場 桜	250	新設
2016年4月	泰成工業	泰成工業	豊田自動織機 高浜工場	塗布	400	改修
2016年3月	鹿島建設㈱	㈱住ゴム産業	三井製糖㈱岡山事業所 物流倉庫新築工事	桜 #100仕上げ	30,000	新設
2016年2月	菱重興産	㈱住ゴム産業	三菱重工 観音工場	塗布	1,500	改修
2016年2月	アイシン開発	奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ田原工場	椿 #200仕上げ	200	改修
2016年1月	菱重興産	㈱住ゴム産業	三菱重工 観音工場	塗布	1,050	改修
2015年8月	菱重興産	㈱住ゴム産業	三菱重工 観音工場	塗布	1,000	改修
2015年8月	アイシン開発	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ田原工場	椿 #200仕上げ	100	改修
2015年7月	佐伯建設工業	佐伯建設工業	土岐可鍛工業 可児工場	塗布	120	新設
2015年7月	中外商工	中外商工	タダノ 志度工場	塗布	750	改修
2015年6月	菱重興産	㈱住ゴム産業	三菱重工 観音工場	塗布	700	改修
2015年5月	泰成工業	泰成工業	豊田自動織機 刈谷工場	塗布	900	改修
2015年5月	泰成工業	泰成工業	豊田自動織機 高浜工場	椿 #60仕上げ	3,000	改修
2015年4月	佐伯建設工業	佐伯建設工業	可児消防署	椿 #3000仕上げ	250	改修
2015年3月	佐伯建設工業	佐伯建設工業	アサヒフォージ 第一工場	桜 #3000仕上げ	1,700	新設
2014年12月	ハーツテック	ハーツテック	トヨタ車体 いなべ工場	塗布	400	改修
2014年12月	言長	言長	オーケーストア 港北店 駐車場	防滑処理	300	改修
2014年12月	自社	自社	榎本ビーエー 本社工場	椿 #3000仕上げ	300	改修
2014年12月	アイシン開発	㈱奈良商店	アイシン精機 小川工場	椿 #200仕上げ	200	改修
2014年11月	アイシン開発	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ 蒲郡工場	椿 #3000仕上げ	600	改修
2014年10月	アイシン開発	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ 本社工場	椿 #200仕上げ	1,200	改修
2014年10月	アイシン開発	㈱奈良商店	アイシン・エイ・ダブリュ 武生工場	椿 #200仕上げ	600	改修

■リテック床表面処理工法(R S P工法) ご利用企業様 (敬称略)

DHL 品川倉庫	シキシマパン 名古屋工場	ミドリ電化 京都南店	松田精機 箕面工場
G Lプロパティーズ 尼崎	スーパー松源 明田店	ミヤマ精工 刈谷工場	新横浜 第一ビル
J R 新橋駅	スギ薬局 江坂店	ヤマサ総業	森精機 伊賀工場
J T 東海工場	スズキ 相良工場	ヤマト運輸 長久手物流倉庫	大王製紙 行田倉庫
J T 東海倉庫	テトラパック 裾野工場	ヤマハ 豊岡工場	大王製紙 四国工場
J T 名古屋倉庫	デンソー 安城工場	ヤマハ発動機 袋井工場	大林組 技術研究所 新設
Jーオイルミルズ富士工場	デンソー 刈谷工場	ヤマハ発動機 磐田第2工場	知多鋼業 春日井工場
P & G 明石工場	デンソー 幸田工場	ヤマハ発動機 浜松工場	中経高速印刷 名古屋工場
アイシン 武生工場	デンソー 高棚製作所	ヤマハ発動機 本社工場	中野倉庫運輸 江東区倉庫
アイシンAW 田原工場	デンソー 西尾工場	リンナイ 名古屋工場	都輸送 京都倉庫
アイシンAW 本社工場	デンソー 大安工場	ワンダーシティ 上小田井	東海ゴム 小牧工場
アイシン軽金属 富山工場	デンソー 本社工場	愛知トヨタ 碧南店	東海ゴム 裾野工場
アサヒビール 愛知工場	トステム 津山工場	安田倉庫 柏営業所	東海理化 音羽工場
アサヒビール 茨城工場	トヨタ自動車 境工場	井村屋 三重工場	東急ストア 草加店
アスモ 豊橋工場	トヨタ自動車 高岡工場	横浜ゴム D-PARC	東芝 浜川崎工場
アスモ 本社工場	トヨタ自動車 三好工場	岐阜車体工業 各務原工場	東芝 浮島工場
アブラショッピングセンター	トヨタ自動車 田原工場	岐阜車体工業 岐阜工場	東村山ショッピングセンター
アラコ 本社工場	トヨタ自動車 本社工場	交通安全環境研究所	東和耐火工業 多治見工場
イズミヤ 榎原神宮前店	トヨタ自動車 明智工場	厚木 米軍基地 プール	奈良オークワ 忍海店
イビデン 大垣工場	トヨタ車体 いなべ工場	厚木 米軍基地 格納庫	日産 第3地区大改修工事
ウエックス 千葉工場	トヨタ車体 刈谷工場	厚木 米軍基地 駐車場	日産プリンス 名古屋店
エクセディ精密 美作工場	トヨタ車体 吉原工場	高蔵寺トイザラス	日産自動車 本牧事業所
エコールマシSPセンター	パナソニック 幸田工場	埼玉アリーナ	日産自動車 座間事業所
エナジー社 加西工場	バルタック 関東支店	札幌市 道路改良工事	日産自動車 平塚事業所
オートバックス なにわ店	バルタック 鹿沼倉庫	札幌市 配水池	日本交通 品川営業所
カーマ 近江八幡店	バルタック 名古屋支店	三井化学 名古屋工場	日本炭酸 名古屋西支店
キリンビール 取手工場	バロー 一宮店	三栄源F F I 本社工場	富士機械製造 岡崎工場
グリコ 三重工場	バロー 芥見店	三菱重工 名古屋工場	武田薬品 大阪工場
クレフォート 名古屋工場	バンテック運輸 座間倉庫	三菱重工業冷熱 清洲工場	武田薬品工業 大阪工場
ケイヨーD 2 鹿骨店他	ビジネスパーク ソニービル	三菱電機 京都製作所	兵庫日産自動車 舞子店
コーナン 東浦店	フジグラン 三原店	三菱電機 大阪工場	平安祭典 広島西会館
コーヨー 箕面店	フジグラン 東広島店	山科三条ショッピングセンター	宝酒造 松戸工場
コーヨー 淀川新高店	ブルボン 新潟本社工場	首都圏中央連絡自動車道	豊田鉄工 本社工場
コジマ電気 豊橋店	ホンダテストコース	住友ゴム 本社工場	豊田鉄工 広久手工場
さいたまコープ 北越谷店	マツダ 広島工場	住友化学工業 愛媛工場	幕張メッセ
サントリー 白州工場	マツダ 山口工場	住友金属工業 特殊管G	名古屋トヨペット 千種営業所
シキシマパン 刈谷工場	マツダ 本社工場	松下通信工業 松本工場	矢崎計器 島田製作所



ジェネシスフロア® ジェネシス株式会社の登録商標です。

総発売元 ジェネシス株式会社 〒111-0034 東京都台東区雷門2丁目19-14 U-Fort浅草雷門702 製造会社 米国 SealSource International社 SealSource International社は、産業床の世界に革新的製品を送り出し続け、世界28ヵ国で愛用されています。	お問い合わせ先 有限会社リテック(本社) 〒500-8281 岐阜県岐阜市東鵜3丁目2番地1 Tel 058-276-3523 Fax 058-276-1789 東京、名古屋、岡山、広島に営業担当が常駐しております。 まずは、電子メール ret@retec.jp にてお問い合わせ願います。 インターネットの情報もご覧ください http://www.retec.jp/
---	---