

ジェネシスフロア 新設・改修 床表面処理 RSP工法のご案内



Retec surface preparation system guide

床表面処理工事請負
床表面処理工法開発

有限会社リテック

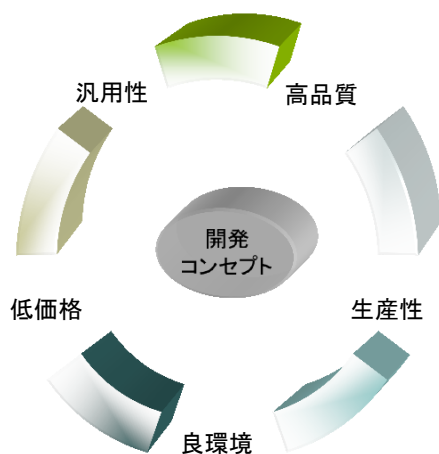
関西 中部 関東

<http://www.retec.jp>

弊社は、日本で唯一の床表面処理工事専門の会社です。
 自社技術を駆使して開発された床表面処理RSP工法により、
 建築、土木、道路など幅広い業種の皆様からご利用いただいております。

多種の無粉塵自動化工法を確立し、御社のコスト削減と
 工期短縮、営業力の強化に寄与できると確信致しております。
 ぜひ一度お問合せください。

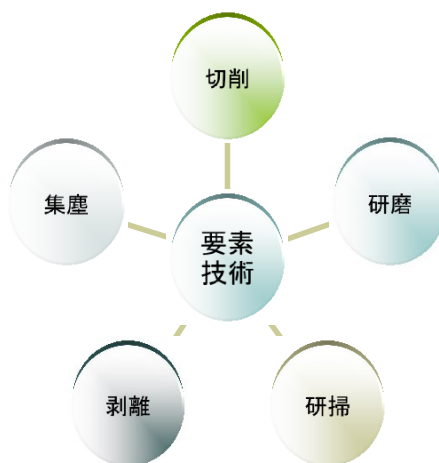
RSP工法を支える5つのコンセプト



RSP工法は粉塵飛散防止を前提に、床表面
 処理工事を行います。
 世界最大級の切削機(遊環遠心力型として)
 などを自社開発し、防水、塗床、張床、
 コンクリート表面調整などあらゆる分野で
 ご利用いただいております。

汎用性: 要素技術の多目的利用
 生産性: 台当たり生産性の向上
 高品質: 要求品質を具現できる複合処理
 低価格: コスト削減を考えたトータル管理
 良環境: 粉塵飛散防止は前提条件

RSP工法を構成する5つの要素技術



RSP工法は乾式を前提に構成されています。
 各要素技術はメディアの交換により多様な
 働きが可能です。また、各要素技術の組み
 合わせにより、お客様のニーズにお応えでき
 る体制を整えております。

切削: 縦回転の超硬カッターによる切削
 研磨: 水平回転のダイヤモンドによる研磨
 研掃: 鉄球の投射による粗面化
 剥離: 特殊鋼板による「めくり」
 集塵: 中圧大風量による粉塵飛散防止

RSP工法概要

切削機	研磨機	研掃機	剥離機	集塵機
				
ドラム超硬チップにより削ります。	ダイヤモンドでの研磨です。	鉄粉の投射により粗面化します。	特殊鋼薄板によりめくります。	粉塵とガラの回収をします。
				
縦回転型切削機	水平回転研磨機	ショットブラスト機	めくり機	集塵機

RSP工法の利用分野と処理内容

塗床	建築・土木	体育
エポキシ除去 弾性エポキシ除去 ウレタン除去 樹脂モルタル除去 アクリル除去 MMA除去 硬質無機材除去 平坦化コンクリート切削 コンクリート表面目粗し	経年劣化コンクリート切削 コンクリートレベルダウン 凍害劣化部除去 水分劣化部除去 段差修正 コテ波修正 こぼれ研磨	プール鋼板下地塗料除去 プール底版モルタル除去 プールサイドウレタン除去 テニスコートウレタン除去
防水	道路	張床
シート防水材除去 塗膜防水材除去 駐車場硬質ウレタン除去 目地起伏部平坦化切削	道路ニート材除去 道路標示材除去	樹脂タイル除去 接着材除去
	張床	その他下地処理
	樹脂タイル除去 接着材除去	コンクリート新設・既設鏡面研磨 既設コンクリート表面強化研磨 コンクリート表面ノンスリップ 凸部アスファルト切削 鋼板一種ケレン

RSP工法は下地処理の常識を変えます。

Question

- 弾性エポキシ3ミリを一日で800㎡除去したいが？
- 一日でコンクリート表面300㎡を5ミリ切削したいが？
- エポキシ1.5ミリを一日で1800㎡除去したいが？
- エポとウレタンの重ね塗り5ミリを同時に除去したいが？
- 一日で樹脂モル5ミリを1000㎡除去したいが？
- 硬質無機材3ミリを一日で1000㎡除去したいが？

Answer

RSP工法は、すべてに「可能です」とお答えできます。

このQ&Aは工事実例です。

お電話で下地処理テーマが解決します。

15年の経験と工法の汎用性により、お電話だけでお見積書の発行が可能です。
(お客様が希望される場合は現地調査を致します。)

内容確認

- 施工内容
- 品質確認







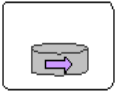





予算確定

- 工法提案
- 見積提出

施工

Retec surface preparation system

RSP工法案内

	切削機	研掃機	研磨機	剥離機
作業風景				
原理概念				
解説	ドラム縦回転で超硬の刃により、樹脂モルタル、エポ、ウレタンなど厚膜の切削などが得意です。	直径1.2mmの鋼球の投射により粗面化します。鋼板一種ケレン、コンクリート増圧、滑止処理が得意です。	ダイヤモンド、超硬などのチップによる研磨です。鏡面研磨、薄い塗膜除去を得意とします。	無振動の特殊鋼薄板によりめくります。ウレタン薄皮、接着剤が残る箇所が発生します。
断面				
段差	1.6~3.0mm	0.6~1.0mm	鏡面~1.0mm	薄皮残0.5mm
用語	SP表、お見積書、実績表などで、使用機械が判断できるように除去と目粗しの前に機械名を付けております。研磨機を使用して除去した場合は、研磨除去と表現しております。			
	切削除去／切削目粗	研掃除去／研掃目粗	研磨除去／研磨目粗	剥離除去／不可
SPナンバーとは	<p>■リテックでは、機械で処理された後の床表面の発生段差(不陸)をSPナンバーとして公開しています。欧米で使用されているSPナンバーとは異なり、リテック独自の概念で構成されています。リテックでは、お客様との架け橋としてこのSPナンバーをととても大切にしています。</p> <p>3.0mmの凹凸段差の場合はSP3000</p> <p>0.6mmの凹凸段差の場合はSP0600</p> <p>0.002mmの鏡面状態の場合はSP0002と表現しております。</p> <p>■このSPナンバーは、機械施工での条件値です。一つの目安としてご理解願います。</p> <p>■新工法が開発されますとSPナンバーは変化します。</p> <p>■研磨を繰り返せばSPナンバーは良くなり、どのような床でもローラー塗りを可能としますが、費用対効果により、軽い研磨(凸部0.5~1.0mm落し)1回の追加が現在の標準です。</p>			
SP表	<p>■塗床</p> <p>■防水</p> <p>■道路</p> <p>■張床</p> <p>■体育施設</p> <p>■新設・改修 床コンクリート表面処理</p> <p>■浸透性コンクリート強化材用下地処理(鏡面研磨)</p>			

塗 床

材種	処理内容	厚み/深さ	使用機械	SPナンバー
エポキシ	研掃除去	0.1~0.8	研掃機	SP1000
	研磨除去	0.1~1.5	研磨機	SP1000
アクリル	研掃除去	0.1~0.8	研掃機	SP1000
	研磨除去	0.8~1.5	研磨機	SP1000
	切削除去	0.1~3.0	切削機	SP1600
3.0~20.0		SP3000		
ウレタン	研磨除去	0.1~1.5	研磨機	SP1000
	切削除去	0.1~3.0	切削機	SP1600
		3.0~6.0		SP3000
剥離除去	2.0~20.0	剥離機	薄皮*注1	
樹脂モルタル	切削除去	3.0~8.0	切削機	SP1600
MMA樹脂		8.0~20.0		SP3000
		2.0~5.0		SP1600
硬質無機材		5.0~10.0		SP3000
		2.0~3.0		SP1600
油染込みコンクリート		3.0~20.0		SP3000
		0.1~2.5		SP1600
		2.5~5.0		SP3000

注1 0.5mm厚の薄皮が残ります。研磨により、除去可能です。

新設・改修 床コンクリート表面処理

材種	処理内容	厚み/深さ	使用機械	SPナンバー
経年、水分劣化コンクリート	切削除去	0.1~5.0	切削機	SP1600
		5.0~9.0		SP3000
コンクリートレベルダウン	切削除去	2.0~3.0	切削機	SP1600
		3.0~20.0		SP3000
段差修正、コテ波修正	研磨除去		研磨機	SP0200
				SP0500
コンクリート、硬質無機材	研掃目粗		研掃機	SP0600
				SP1000
	研磨目粗		研磨機	SP0200
切削目粗			切削機	SP0500
				SP1600
SP3000				
コンクリート表面滑止	研掃目粗		研掃機	SP0600
				SP1000
コンクリート打接ぎ	切削目粗		切削機	SP1000
				SP1600

防 水

材種	処理内容	厚み/深さ	使用機械	SPナンバー
シート防水材除去	剥離除去	2.0~3.0	剥離機	接着剤*注2
駐車場硬質ウレタン		2.0~5.0		薄皮*注1
目地起伏部平坦化処理	切削除去	3.0~20.0	切削機	SP3000

注1 0.5mm厚の薄皮が残ります。研磨により、除去可能です。

注2 接着剤が少残ります。研磨、研掃により、除去可能です。

体育施設

材種	処理内容	厚み/深さ	使用機械	SPナンバー
プール鋼板底版塗料	研掃除去	0.1~0.8	研掃機	SP1000
プールCo底版モルタル	切削除去	3.0~20.0	切削機	SP3000
	研掃除去	0.1~0.8	研掃機	SP1000
プールCo底版樹脂	研磨除去	0.1~1.5	研磨機	SP1000
Coはコンクリートの略	切削除去	0.1~2.0	切削機	SP1600
		2.0~5.0		SP3000
プールサイドウレタン	剥離除去	2.0~5.0	剥離機	薄皮*注1
テニスコート床ウレタン		2.0~5.0		薄皮*注1

注1 0.5mm厚の薄皮が残ります。研磨により、除去可能です。

張 床

材種	処理内容	厚み/深さ	使用機械	SPナンバー
樹脂タイル	剥離除去	2.0~3.0	剥離機	接着剤*注2
接着剤	研掃除去		研掃機	SP1000
	研磨除去		研磨機	SP0500
	切削除去		切削機	SP1600

注2 接着剤が少残ります。研磨、研掃により、除去可能です。

道 路

材種	処理内容	厚み/深さ	使用機械	SPナンバー
ニート材	切削除去	2.0~5.0	切削機	SP1600
標示材		2.0~5.0		SP1600
凹凸平坦化コンクリート		3.0~20.0		SP1600
半たわみ材研掃処理	研掃除去		研掃機	SP0200
半たわみ材テラゾー処理	研磨除去	2.0~3.0	研磨機	SP1000

浸透性コンクリート強化材用下地処理（鏡面研磨）

材種	処理内容	厚み/深さ	使用機械	SPナンバー
既設コンクリート	既設撤去1	各種除去	各種機械	
	鏡面研磨2	20#M	研磨機	SP0500
	鏡面研磨3	60#M		SP0200
	鏡面研磨4	150#M		SP0050
	鏡面研磨5	300#M		SP0020
	鏡面研磨6	200#R		SP0035
	鏡面研磨7	300#R		SP0020
	鏡面研磨8	500#R		SP0015
	鏡面研磨9	1000#R		SP0007
	鏡面研磨10	2000#R		SP0004
	鏡面研磨11	3000#R		SP0002
新設コンクリート	鏡面研磨1	60#M		研磨機
	鏡面研磨2	150#M	SP0050	
	鏡面研磨3	300#M	SP0020	
	鏡面研磨4	200#R	SP0035	
	鏡面研磨5	300#R	SP0020	
	鏡面研磨6	500#R	SP0015	
	鏡面研磨7	1000#R	SP0007	
	鏡面研磨8	2000#R	SP0004	
	鏡面研磨9	3000#R	SP0002	

※注 ダイヤのMはメタルダイヤ、Rはレジンダイヤです。

※注 リテックでは浸透性材の塗布などを行っておりません。各浸透性材メーカー代理店様及び仕上会社様からの依頼により必要な下地研磨工程を担当させていただきます。

切削機 RP-555 外観と特徴



--- 特 徴 ---

- 最大20mmまでの切削が可能です。
- 硬質材、軟質材を問わず切削可能です。
- 切削幅は555mmです。
- 大型集塵機により粉塵飛散がありません。
- 切削深さはミリ単位でコントロール。
- 小回りができ、狭い通路なども施工可能。

切削機 RP-555 機械仕様

機械名	型式	全長mm	全幅mm	全高mm	重量kg	動力源
切削機	RP-555	1700	920	1300	1300	三相200V100A 発電機 60KVA

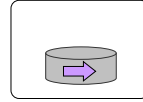
切削機 RP-555 利用分野と用途(1日当処理能力)

分野		処理内容	厚みmm	処理㎡
新設	建築 土木	コンクリート表面調整	3.0	500
		コンクリート表面目粗し		1000
		段差修正	5.0	300
		コンクリートレベルダウン	4.0	250
改修	塗床	エポキシ除去	1.0	800
		弾性エポキシ除去	1.0	400
		アクリル除去	0.5	600
		ウレタン除去	2.0	300
		MMA除去	3.0	300
		樹脂モルタル除去	5.0	400
		硬質無機材除去	3.0	300
		シート防水材除去	2.0	400
	防水	駐車場硬質ウレタン除去	3.0	400
		塗膜防水材除去	2.0	400
		目地起伏部平坦切削	5.0	500
	張床	樹脂タイル除去	2.5	1000
		接着材除去	1.0	400
	体育	プール底版エポキシ除去	2.0	400
		プール底版モルタル除去	5.0	350
		プールサイドウレタン除去	5.0	350
	土木 道路	テニスコートウレタン除去	2.0	400
		コンクリート経年劣化部除去	5.0	500
		ニート材除去	4.0	300
			標示材除去	3.0

※処理㎡数は条件により、変動します。

Retec surface preparation system

研磨機 RKG-900 外観と特徴



--- 特 徴 ---

- 研磨幅900mmです。
- 単位あたり研磨能力で世界最大のパワーがあります。
- 床表面処理の世界に新しいカテゴリーが創造されます。
- 静かに表面、下地処理工事が可能です。
- 下地を傷めずに表面、下地処理工事が可能です。
- 仕上げ材の使用量を削減できます。

研磨機 RKG-900 機械仕様

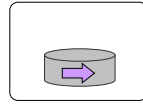
機械名	型式	全長mm	全幅mm	全高mm	重量kg	動力源
研磨機	RKG-900	2300	900	1600	1400	三相 400V 80A 発電機 60KVA

研磨機 RK-999 利用分野と用途(1日当処理能力)

分野	処理内容	厚みmm	処理㎡	
新設	建築 土木	コンクリート表面調整	2.0	2000
		コンクリート表面目粗し		1500
		段差修正	2.0	1500
		骨材研ぎ出し	2.0	1500
改修	塗床	エポキシ除去	0.4	1500
		エポキシ除去	0.8	1500
		エポキシ除去	1.0	1500
		弾性エポキシ除去	0.4	1500
		弾性エポキシ除去	0.8	1500
		弾性エポキシ除去	1.0	1500
		アクリル除去	0.4	1500
		アクリル除去	0.8	1500
		アクリル除去	1.0	1500
		ウレタン除去	0.6	1500
		ウレタン除去	1.0	1500
		樹脂モルタル表面目粗し	0.2	1500
		硬質無機材表面目粗し	0.2	1500
		防水	塗膜防水材料薄皮残り研磨除去	0.1
張床	接着材除去	1.0	1500	

※処理㎡数は条件により、変動します。

研磨機 RK-650 外観と特徴



--- 特 徴 ---

- 研磨幅650mmです。
- 高速研磨で、鏡面、目粗しなど多様な仕事が可能です。

研磨機 RK-650 機械仕様

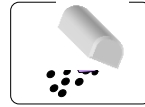
機械名	型式	全長mm	全幅mm	全高mm	重量kg	動力源
研磨機	RK-650	1200	750	1300	240	三相200V 40A 発電機 25KVA

研磨機 RK-650 利用分野と用途(1日当処理能力)

分野	処理内容	厚みmm	処理㎡	
新設	建築 土木	コンクリート表面調整	2.0	500
		コンクリート表面目粗し		1500
		段差修正	2.0	750
		骨材研ぎ出し	2.0	1000
改修	塗床	エポキシ除去	0.4	700
		エポキシ除去	0.8	600
		エポキシ除去	1.0	300
		弾性エポキシ除去	0.4	500
		弾性エポキシ除去	0.8	400
		弾性エポキシ除去	1.0	300
		アクリル除去	0.4	500
		アクリル除去	0.8	400
		アクリル除去	1.0	300
		ウレタン除去	0.6	400
		ウレタン除去	1.0	300
		樹脂モルタル表面目粗し		1500
		硬質無機材表面目粗し		1500
		防水 張床	塗膜防水材料薄皮残り研磨除去	0.1
接着材除去	1.0		600	

※処理㎡数は条件により、変動します。

研掃機 RS-800 外観と特徴



--- 特 徴 ---

- 研掃幅800mmです。
- 厚塗り下地処理に適しています。
- 粉塵飛散はありません。

研掃機 RS-800 機械仕様

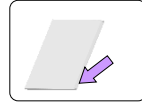
機械名	型式	全長mm	全幅mm	全高mm	重量kg	動力源
研掃機	RS-800	1905	990	1219	624	三相200V120A 発電機 60KVA

研掃機 RS-800 利用分野と用途(1日当処理能力)

分野	処理内容	厚みmm	処理㎡	
新設	建築	コンクリート表面目粗し	1200	
	道路	骨材洗い出し	800	
		鋼板一種ケレン	300	
改修	塗床	エポキシ除去	0.3 1000	
		エポキシ除去	0.5 800	
		エポキシ除去	0.8 400	
		アクリル除去	0.4 1000	
		アクリル除去	0.8 800	
		アクリル除去	1.0 400	
		硬質無機材表面目粗し	0.5 800	
		接着材除去	1.0 600	
		体育	鋼板プールエポキシ除去	0.5 500
		土木	コンクリート経年劣化部除去	1.0 600
道路	標示材除去	3.0 400		

※処理㎡数は条件により、変動します。

剥離機 RH-400 外観と特徴



--- 特 徴 ---

- 搭乗型で高い生産性を持っています。
- 張床材の除去に適しています。
- 大面積処理に適しています。

剥離機 RH-400 機械仕様

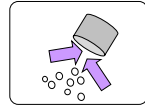
機械名	型式	全長mm	全幅mm	全高mm	重量kg	動力源
剥離機	RH-400	1700	800	1500	1300	プロパンエンジン

剥離機 RH-400 利用分野と用途(1日当処理能力)

分野	処理内容	厚みmm	処理㎡
改修	防水		
	シート防水材除去	3.0	400
	屋上ウレタン防水材除去 駐車場硬質ウレタン防水材除去	4.0	400
張床	ビニール系床タイル除去	2.5	400
	ビニール系床シート除去	2.5	400
体育	プールサイドウレタン除去	4.0	350
	テニスコートウレタン除去	4.0	300

※処理㎡数は条件により、変動します。

集塵機 RNC-150 外観と特徴



--- 特 徴 ---

- 中圧大風量で強力な吸引が可能です。
- ダスト自動袋詰め機構により粉塵飛散が防止されます。

集塵機 RNC-150 機械仕様

機械名	型式	全長mm	全幅mm	全高mm	重量kg	動力源
集塵機	RNC-150	1800	1150	1600	400	三相200V 30A

集塵機 RNC-150 利用分野と用途(1日当処理能力)

分野	処理内容	厚みmm	処理m ³
新設 建築	清掃		5000

※処理m³数は条件により、変動します。

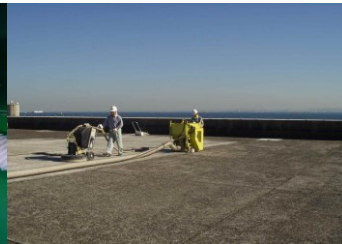
施工写真



弾性エポキシ3mm除去



弾性エポキシ3mm除去



屋上コンクリート劣化部切削研磨除去



コンクリート表面目粗し



コンクリート スロープ目粗し



アクリル1mm除去



駐車場ウレタン防水材



屋上防水材除去



駐車場 ノンスリップ処理



アリーナ床アクリルウレタン研磨除去

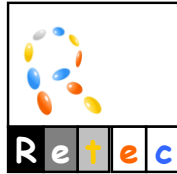


樹脂モルタル表面研磨目粗し



清掃

Retec surface preparation system



本社	
〒500-8281	
岐阜県岐阜市東鶉3丁目2番地1	
TEL 058-276-3523	
Fax 058-276-1789	

連絡所	
関東連絡所	個人委託
大阪連絡所	個人委託
岡山連絡所	個人委託

有限会社リテック

お問合せ E-mail ret@retec.jp
ホームページアドレス www.retec.jp

Retec surface preparation system guide 2015. 2. 10 Vol. 8.0